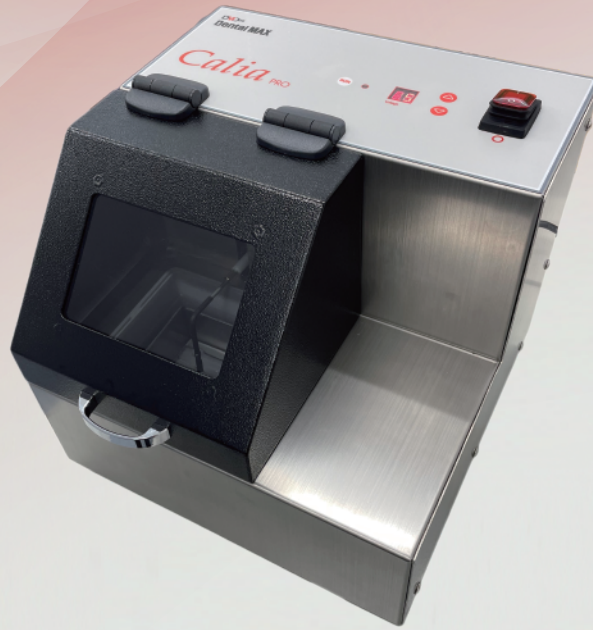




Calia

陽極酸化処理器

PRO



陽極酸化処理を施すことにより
チタン色の審美効果を高める



Calia

PRO

陽極酸化処理とは金属を陽極で電解処理して人工的に酸化被膜を生成させる表面処理です。

チタンアバットメントをゴールド色に陽極酸化処理することにより、チタン色の透けを改善、審美効果が高まります。

Calia は既存の陽極酸化処理器の厚い被膜問題を改善したマシンで、簡単な操作で薄い被膜を作ることができます。

準備

1

- ① パラクリーンで対象物を洗浄し、油分や粉塵を除去する。
- ② タンク内の線まで、お湯に炭酸水素ナトリウム（食品用重曹）が完全に溶けたものを入れる。
（お湯300cc：炭酸水素ナトリウム50g）線に満たない場合は、線まで水を足す。

操作方法

2

電源を入れ、アバットメントなどの対象物をジグに装着しふたを閉めると、アームが自動で降下する。このときに対象物の全体がお湯に浸かっていることを確認する。

3

使用するチタンのグレードにより
設定電圧を変更し、RUN ボタンを押す。

Medical-Titanium Gr.5 ---- 64~65 voltage

Medical-Titanium Gr.4 ---- 62~63 voltage

4

赤ランプが消えたら、ふたを開け対象物を取り出す。 *通電しない場合は青ランプが点灯する



Before



After



寸法

300×300×270mm

重量

8.5kg

コントロール装置

RUN スイッチ
安全カバー（フタ）

※フタを開けると作動が停止します

電圧

100V (50/60Hz)
電源スイッチ
電圧調整ボタン (UP/DOWN)

ホームページ



製品情報



使用方法 YouTube

