



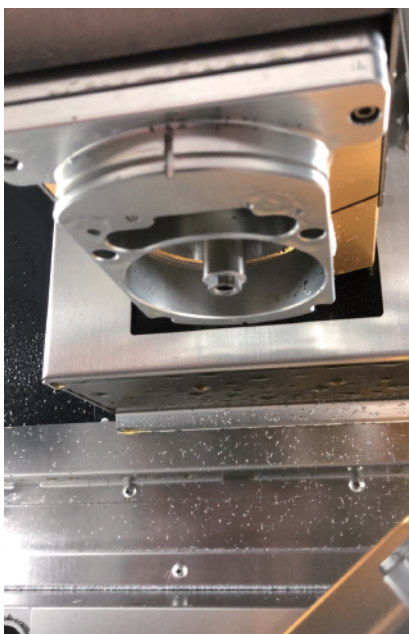
Tech manual

GeoMill ARUM 5X-500/500L - スピンドル位置修正

① スピンドル位置の確認



正常な位置

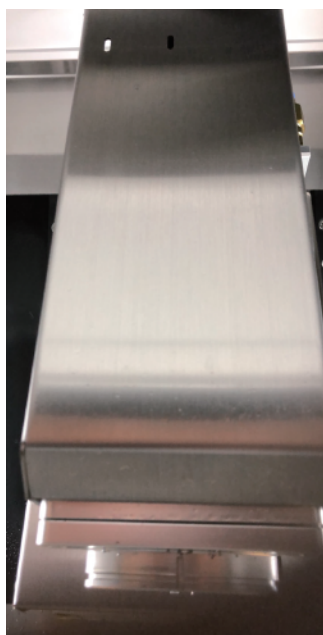


正常ではない位置

- ・原因として考えられる事 → バーの衝突、加工物のデザインにより負荷が大きい場合等
- ・修理方法
→ カバー等を外してスピンドルの固定ネジを緩め、正常な位置にスピンドルを戻し再度固定する
すべてのバーの長さを再測定する
- ・準備するもの → 六角棒レンチ各サイズ

② カバー部の取り外し

左右 6 カ所のネジを取り外し、スピンドルカバーを手前にずらして外す



カバー部品



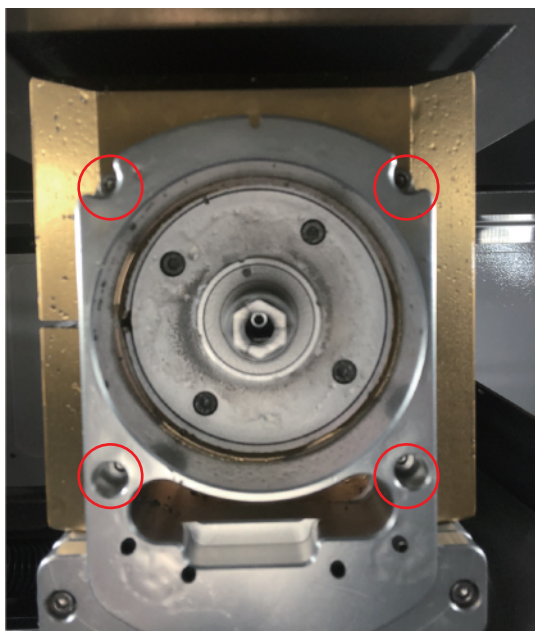
左側面



右側面

③ スピンドル集塵部の取り外し

- ① 赤丸の部分のネジを取り外す
 - ② 右の写真のように手で部品を取り外す
- * 乾燥したオイルで癒着して固いことがある



集塵部固定ネジ位置



集塵部取り外し

④ スピンドルの位置調整

- ① 赤丸のネジを2か所緩める
- ② スピンドルをストッパー位置までスライドさせる
- ③ スピンドルの位置を確認して赤丸のネジを締める
- ④ 分解したときと逆の順番で部品を取り付け
- ⑤ Z軸の高さが若干変わるため各バーの再測定を行う

