



# GeoMill Daily Checklist

**GeoMill ARUM 5X-300D**

2023.07

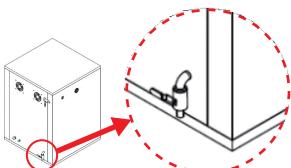
株式会社ジオメディ

〒812-0041 福岡県福岡市博多区吉塚 1 丁目 38-28 ジオビル

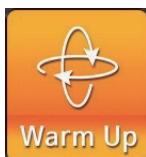
(TEL) 092-409-4050 (FAX) 092-409-4051 (WEB) <http://www.geomedi.co.jp>

## 加工の前準備

- コンプレッサーの水を除去



- ウォームアップの実施



## 加工開始前

- ツールの状態の確認

(コーティングの剥がれ、切削片の残り)

- ツールポケットのツールの位置確認

ツールポケット▶



- 集塵機とポンプが正常に動作するか確認

- NC データの開始の命令語と  
終了の命令語の表示の確認

開始▶

```
G53 Z0
G00 A0. B0.
( **** List of zero Points **** )
( G55 (Multi N6.) )
( **** End list **** )
G53 Z0
G00 A0. B0.
```

終了▶

```
M5
G53 Z0.0
G53 Y50.0
G53 Z0
G00 A0. B0.
M03
M30
```

- スピンドルに装着されている

ツールと UI 上のツール番号が  
同じか確認



S	0
F	0
T	1
P	0

現在のツール 現在のツールの番号

## 加工の後

- ツールポケット、

ツールタッチセンサーの清掃

(掃除は電源が入っている状態で行うこと)



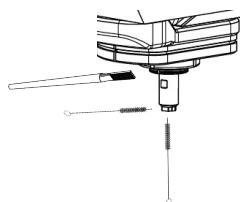
- 加工ルームの清掃

(乾式加工後に清掃をする際は、埃が入らない  
ようにツールをつかんでいる状態で行う)

## 毎週

### コレットの清掃

(コレットの掃除は乾式から湿式に変える場合、湿式から乾式に変える場合も掃除する事を推奨)



### コレットの緩みを確認



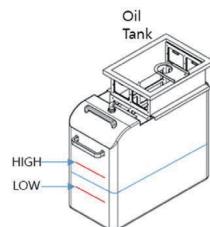
### レギュレーターの水の除去

### 集塵機の清掃

フィルターの状態確認(破れや変形)  
 フィルターの交換やごみの除去



### 切削油の濃度とタンク内の水量の確認

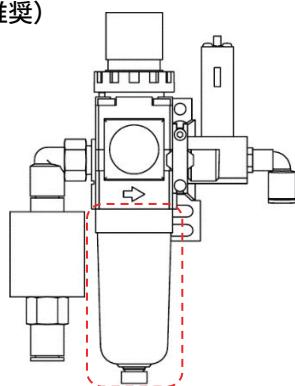


## 毎月

### スピンドルからの異音や異常な熱がないか確認

## 半年

### レギュレーターフィルタの交換 (推奨)



### コレットの交換 (推奨)

