



GeoMill Notes

注意事項

保証範囲

保証期間内に弊社の責任による故障が発生した場合は、無償での代替品との交換または修理を行う

但し、保証期間内であっても、次に該当する故障の場合は保証対象外とする

なお、修理を行なった場合でも保証期間の起算日は対象製品の当初設置日とする

- ① ユーザーマニュアル、別途取り交わした仕様書などに記載された以外の不適切な条件・環境・取り扱い・使用方法に起因した故障
- ② お客様の装置または、ソフトウェアの設計内容など、対象製品以外に起因した故障
- ③ 弊社以外による改造、修理に起因した故障
- ④ ユーザーマニュアルなどに記載している消耗部品が正しく保守、交換していれば、防止できたと確認できる故障
- ⑤ 弊社出荷時の設計・技術水準では、予見が不可能だった事由による故障
- ⑥ その他、火災、地震、水害などの災害及び電圧異常など弊社の責任ではない外部要因による故障

保証範囲は上記（①～⑥）を限度とし、対象製品の故障に起因するお客様での二次損害（装置の損傷、機械損失、逸失利益等）及びいかなる損害も保証の対象外とする

スピンドル

- ・スピンドル内部に異物混入
- ・コンプレッサーで発生する水を除去せずに水がスピンドル内に浸入した場合や、加工ルームの清掃時、スピンドルにツールを装着せず行い、粉がスピンドルの内部に混入した場合
- ・コレットとスピンドル入口を清掃・管理していない場合
- ・コレットを定期的に交換せず、状態の悪いコレットを使用し続けた場合
- ・加工時、火花が散るなどスピンドルに負荷がかかる環境で無理して使用した場合
- ・高 RPM 加工を長い時間使用する場合（ガラスセラミックのみを使用し続けると寿命が短くなる可能性がある）

ジグ、ツール、コレット

- ・ジグは、専用ネジで確実に締め付けること。材料の固定が不安定になり故障の原因になる
- ・材料を装着する場合、適正なトルクで締め付けること。過剰に締め付けたり、締め付けが緩いと材料の破損、加工精度の低下につながる
- ・切削時に使用するバーは、弊社規定の物を使用すること、コレットの破損、加工精度低下の原因となる
- ・コレットは定期的に清掃をすること、加工精度の低下及びスピンドルの破損の原因となる

設置、付属品

- ・精密機器のため、移動する際は必ず弊社へ連絡し、移動する際には精密機器取扱い業者を指定すること
- ・設置する場所は加工機の重量に耐え、動作に影響を与えないような環境であること
- ・加工機はしっかり固定すること、固定が不十分であると加工精度の低下やツールの破損の原因となる

その他

- ・乾式で加工時には、粉塵を吸い取るために必ず集塵機を稼働させる、粉塵が原因で加工精度の低下及びスピンドルの故障の原因となる
- ・メタル加工時には、必ず切削油を出した状態にすること。火花が出たり、スピンドル及びコレットに損傷を与える原因となる
- ・切削油は弊社が指定したものを使用し定期的に交換を行うこと。加工精度の低下や切削油のつまり、漏出につながる
- ・コンプレッサーを正しく設置、毎回水抜き及びメンテナンスを行う。水がスピンドル内に侵入すると故障につながる
- ・エラーメッセージが出た場合、機械が停止した場合は必ず弊社へ連絡をすること、致命的な損傷につながる恐れがある
- ・日常メンテナンスは必ず行うこと
- ・本製品の稼働時間は 8 時間 / 日を基準にすること

*ARUM 本体以外のコンプレッサーや集塵機などのメンテナンスはユーザー様で実施、確認をお願いいたします